

	C.P.M. Cave Penserini S.r.l.	Stabilizzato 0/20 EN 13242 Data: 01/07/13 Rev.: 02
	Sede legale: Via del Novecento 63, 61100 Pesaro Impianto: via Torno, Località Falcineto, 61032 Fano (PU)	
	08	
	0474-CPR-0195	

Nome commerciale	COD_06 STABILIZZATO 0/20 Aggregato in frazione unica naturale frantumato
N° Norma Europea	EN 13242
Descrizione del prodotto	Aggregati di materiali non legati e legati con leganti idraulici da utilizzare per opere di ingegneria civile e costruzione di strade
Petrografia	Misto alluvionale composto da calcari con matrice a tessitura micritica, calcari micritici del Cretacico inferiore, calcareniti lutitiche e spatliche, selce, calcari silicei e calcari marnosi silicei.

Caratteristica	U.M.	Valore dichiarato/categoria
Dimensione dell'aggregato	d/D	0/12
Granulometria	-	G _A 80
Categoria di tolleranza	-	GT _A 25
Massa volumica	kg/dm ³	2,65/2,62
contenuto in polveri/fini	-	f ₉
Equivalente in sabbia	-	SE ₄ = 41%
Blu di metilene	g/kg	MB _F = 10
percentuale particelle frantumate	-	C _{50/30}
Contenuto sostanza organica	-	Più chiaro del secondo vetrino
Resistenza alla frammentazione	-	LA ₂₅
Assorbimento di acqua	%	%WA ₂₄ = 1,23/1,36
Contenuto Cloruri	-	C<0,104
Contenuto solfati solubili in acido	-	AS _{0,2}
Contenuto zolfo totale	-	S ₁
Contenuto di carbonato	-	CC ₉₃
Durabilità al gelo/disgelo	-	F ₁
resistenza all'usura aggregato grosso	-	M _{DE} 20
Rilascio di metalli pesanti	-	assenti
Rilascio di idrocarburi aromatici	-	assenti

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N° 011 rev.11

- 1 Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: 06 STABILIZZATO 0/20
- 2 Usi previsti :
1)Aggregati di materiali legati e non legati con leganti idraulici da utilizzare per opere di ingegneria civile e costruzione di strade
- 3 Fabbrikante :
C.P.M. CAVE PENSERINI Srl Via del Novecento n. 63 61121 Pesaro PU
Stabilimento di produzione:
FANO - BELLOCCHI - Via Torno
- 5 Sistemi di VVCP : 2+
- 6 Norma armonizzata : UNI EN 13242:2008
- Organismi notificati : RINA Spa Via Corsica n.12 16128 Genova

ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica, basandosi sui seguenti elementi:

- a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
b) sorveglianza, valutazione e verifica continua della produzione in fabbrica.

7 Prestazione e/o prestazioni dichiarate.

Caratteristiche essenziali		Prestazione dichiarata	Specificata tecnica armonizzata: EN 13242:2002 recepita come UNI-EN 13242: Marzo 2008
4.2	Dimensione dell'aggregato	d/D 0/12	
4.3	Granulometria	G _a 80	
4.4	Forma dell'aggregato grosso: Coefficiente di Appiattimento	NPD	
5.4	Massa Volumica delle particelle	2,63/2,62	
5.5	Assorbimento / suzione di acqua	WA ₂₄ 1,23/1,36	
4.6	Contenuto dei fini	f _g	
4.7	Qualità dei fini: S.E. M.B.	41,0% 10	
4.5	Percentuale di particelle rotte frantumate e di particelle totalmente arrotondate nei grossi	C _{50/30}	
5.2	Resistenza alla frammentazione nei grossi	LA25	
6.4.2	Componenti che alterano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno e d'acciaieria per gli aggregati non legati	NPD	
6.2	Contenuto Solfati solubili in acido	AS0,2%	
6.3	Contenuto di Zolfo totale	S1%	
6.4.1	Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento delle miscele legate con leganti idraulici (sostanza umica)	più chiaro del primo vetrino	
5.3	Resistenza all'usura dell'aggregato grosso	M _{DE} 20	
C.3.3	Rilascio di metalli pesanti per lisciviazione Rilascio di altre sostanze pericolose	ASSENTI ASSENTI	
7.2	"Sonnenbrand" del basalto	NPD	
7.3.2	Resistenza al gelo/disgelo	NPD	

- 8 La prestazione del prodotto sopra identificato e' conforme alla prestazione dichiarata. La presente Dichiarazione di responsabilità viene emessa,in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto di : Stefania Pensnerini per CPM CAVE PENSERINI Srl
Pesaro, 16/05/24

Pag.

